

GUARNERIO & MANTELLI s.r.l.
Process and Packaging Solutions





GUARNERIO & MANTELLI s.r.l.
Process and Packaging Solutions

Sede operativa
GUARNERIO & MANTELLI S.r.l.
Via Venegoni 28
21013 Gallarate
Tel. +39 0331782018
Fax +39 0331752852
info@g-m.it
www.g-m.it

DA OLTRE 50 ANNI RAPPRESENTANTI LEADER

- ✓ Compattazione e miscelazione
- ✓ Confezionamento e riempimento
- ✓ Controllo visivo
- ✓ Controllo integrità
- ✓ Confezionamento fine linea
- ✓ Servizio di assistenza e installazione direttamente in Italia



EVENTO

PHARMATAG 2019

Guarnerio & Mantelli s.r.l. è Rappresentante in Italia di aziende leader nella produzione di macchine, linee ed impianti per il riempimento, confezionamento, controllo e processo di prodotti alimentari, chimico-farmaceutici, cosmetici.

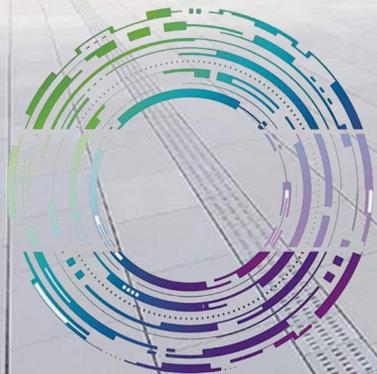
Macchine Esposte:

ROBERT BOSCH GmbH

- ✓ ALF 5000
- ✓ Robotic Filling Platform
- ✓ AFG 5000 with CIP/SIP and ISOLATOR
- ✓ AIM 3000



CARMEN WÜRTH FORUM



PHARMATAG 2019

Expertise for the perfect flow



BOSCH
Invented for life



PROGRAMMA 21 MAGGIO

Orario	Argomenti
11:00 – 11:30	Arrivo degli ospiti a Bosch Crailsheim
11:30 – 12:00	Benvenuto
12:00 – 16:00	Tour guidato dello stabilimento con break incluso
16:00 – 16:30	Discussione sulle macchine
16:30 – 18:00	Trasferimento in hotel (individuale o con lo shuttle)
18:30 – 19:00	Trasferimento dall'hotel al Carmen Würth Forum con lo shuttle
19:00 – 19:30	Saluti e discorso di benvenuto
19:30 – 23:30	Cena e intrattenimento
21:30 – 01:00	Ritorno in hotel in shuttle





PROGRAMMA 22 MAGGIO

Orario	Argomenti
08:00 – 09:00	Trasferimento dall'hotel al Carmen Würth Forum (individuale o con lo shuttle)
09:00 – 09:15	Discorso di benvenuto
09:15 – 10:00	Discorso con presentazione
10:00 – 10:50	Coffee break incluso networking & esposizione
10:50 – 11:30	Case Study 1
11:30 – 12:10	Case Study 2
12:10 – 13:30	Lunch break incluso networking & esposizione
13:30 – 14:10	Case Study 3
14:10 – 14:50	Case Study 4
14:50 – 15:15	Discussione interattiva di gruppo
15:15 – 15:30	Saluti





TABELLA DI MARCIA

N°	Argomenti
1	Macchina riempitrice di flaconi con isolatore per prodotti asettici ed estremamente potenti
2	Sistema di processo modulare per prodotti farmaceutici liquidi (Modular process system for liquid pharmaceuticals (parenterali di piccolo volume)
3	Applicazioni Industria 4.0
4	Sviluppo congiunto: piattaforme robotizzate di riempimento per prodotti biofarmaceutici
5	La nostra visione – soluzioni riempimento di piccoli lotti per il futuro
6	Servizi post-vendita
7	Celebrazione del 100° delle macchine per il riempimento e la chiusura di cartridge
8	Conclusione





ALF 5000

La macchina di ultima generazione della serie ALF offre una piattaforma lineare per il riempimento e la chiusura di fiale e flaconi.

3 versioni differenti assicurano la massima flessibilità di lavorazione di:

- ✓ Fiale aperte e chiuse
- ✓ Flaconi
- ✓ Entrambi i tipi di packaging in un'unica macchina

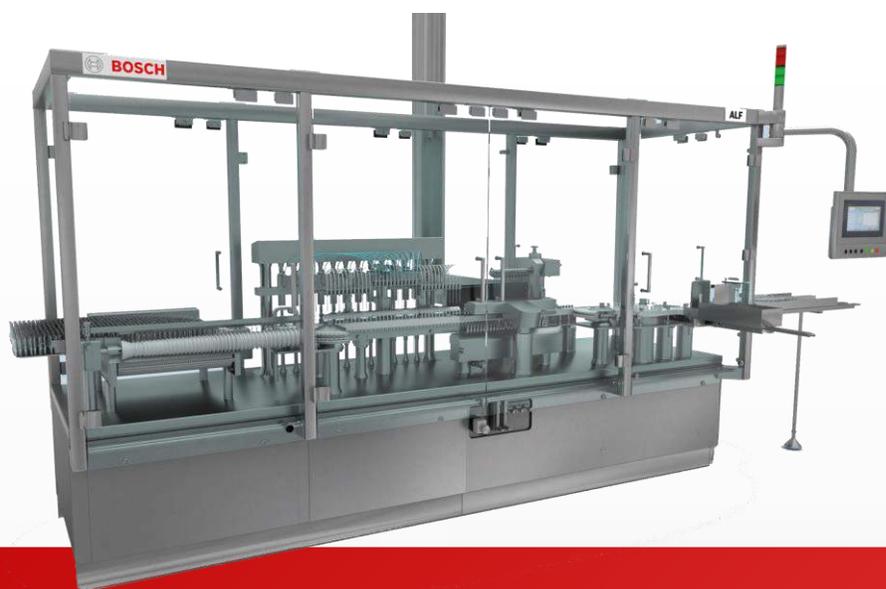


ALF 5000

OFFRE

- ✓ Alta velocità di produzione fino a 600 contenitori al minuto
- ✓ Controllo in linea e design igienico
- ✓ Minor rischio di contaminazione, pulizia semplice e sterilizzazione sicura





VANTAGGI DELL'ALF 5000

- ✓ Elevata sicurezza di produzione e affidabilità grazie alla tecnologia comprovata
- ✓ Concetto di macchina modulare adattata a processi di produzione già esistenti e a sistemi di barriera
- ✓ Il design igienico permette una facile pulizia e sterilizzazione
- ✓ Scarto prodotti attraverso il meccanismo vacuum-free gate
- ✓ Sistema di riempimento combinato facilmente convertibile
- ✓ Concetto di parti identiche per uno stock di pezzi di ricambio economici
- ✓ Basso numero di parti formato e ricambio senza attrezzi



OPZIONI PER L'ALF 5000

- ✓ Versione destra e sinistra
- ✓ Diverse opzioni di entrata e uscita
- ✓ Pinze per il trasporto dei contenitori delicati
- ✓ Diversi sistemi di riempimento da 4 a 12 stazioni di riempimento
- ✓ Stazione di chiusura servo-assistita per una miglior qualità di chiusura
- ✓ Stazione di apertura per l'apertura delle fiale chiuse
- ✓ Stazioni di irrorazione di gas inerte per prodotti sensibili all'ossigeno
- ✓ Impostazioni riproducibili di flusso di gas grazie a misuratori di portata digitali per stazioni di apertura, chiusura e gassatura
- ✓ Controllo in fase di produzione: statistico o al 100%



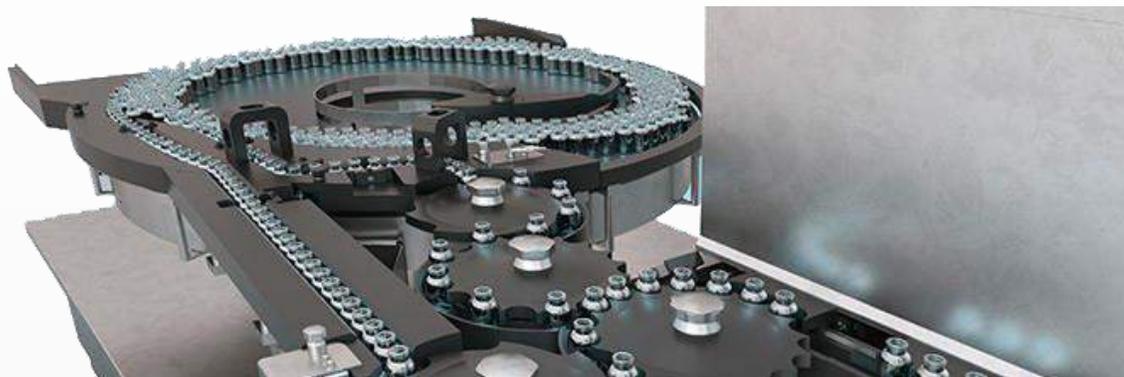
AFG 5000 with CIP/SIP and isolator

AFG 5000:

- ✓ La versione più recente dell'AFG si distingue perché ha la più alta flessibilità nel riempimento sterile di polveri in flaconi
- ✓ Le nuove serie offrono la scelta tra diverse versioni di macchina con layout differenti e velocità di produzione da 160 a 480 flaconi al minuto
- ✓ Grazie al design compatto, è ideale per essere montata a muro: ciò rende la pulizia, la produzione e la manutenzione molto più facile. Inoltre, si può risparmiare sui costi nel trattamento dell'aria grazie al modulo di riempimento separato

VANTAGGI DELL'AFG 5000

- ✓ Elevata affidabilità grazie a un'esperienza pluriennale nel riempimento delle polveri
- ✓ Buona accessibilità grazie al design verticale
- ✓ Velocità di produzione fino a 480 flaconi al minuto con il 100% del controllo del peso
- ✓ Poche parti di contatto con il prodotto
- ✓ Necessità di poco spazio grazie al design compatto
- ✓ Modulo separato per il trattamento dell'aria



OPZIONI PER L'AFG 5000

- ✓ 100% del controllo del peso
- ✓ Modalità di miscelazione per processare due polveri diverse
- ✓ 1-3 stazioni di dosaggio
- ✓ Alimentazione singola o doppia per i contenitori
- ✓ Campionamento manuale
- ✓ Uscita flessibile adattata alle richieste del cliente

SISTEMI CIP/SIP

- ✓ I sistemi Pharmatec CIP/SIP sono progettati per la purificazione e la sterilizzazione di unità, sistemi e singoli componenti farmaceutici
- ✓ Il design modulare di questi sistemi e l'uso di componenti standard approvati di fornitori qualificati garantisce la gestione efficiente e innovativa di progetti in breve tempo
- ✓ Il design del sistema assicura una semplice autopurificazione
- ✓ Sono disponibili anche gli Inline-Sterilizable Systems (SIP)
- ✓ L'uso di un dosaggio speciale e di sistemi di riscaldamento/raffreddamento garantisce una costante e notevole qualità di purificazione
- ✓ Vengono rispettate e applicate tutte le norme farmaceutiche e tecniche, gli standard e le linee guida



VANTAGGI DEL CIP/SIP

- ✓ Project management basato su dati strutturati secondo gli standard
- ✓ Sistemi di processo unificati per diverse quantità
- ✓ Adattabili a specifiche condizioni di spazio grazie a una costruzione flessibile riguardante il design e il piano terra
- ✓ Sviluppo di tutti i passaggi necessari utilizzando moduli software pre-testati per assicurare un elevato equilibrio di processo
- ✓ Design CIP/SIP in conformità con i più recenti requisiti GMP
- ✓ Parti adiacenti al prodotto in acciaio inossidabile 1.4404/ 1.4435 (AISI 316L)
- ✓ Utilizzo di componenti di controllo da Siemens, Allen Bradley, Mitsubishi
- ✓ Gestione semplice attraverso un menu esplicativo
- ✓ Altissima sicurezza per i prodotti e gli operatori ottenuta attraverso un continuo monitoraggio di processo



AIM 3000



- ✓ L'AIM 3000 utilizza fotocamere CMOS ad alta risoluzione con interfacce ad alta velocità per individuare i difetti cosmetici dei contenitori e la presenza di particelle in fiale e flaconi in un'unica ispezione
- ✓ Il design innovativo, che combina la riflessione LED con le luci di trasmissione, permette un doppio controllo nella rilevazione di particelle opache, trasparenti e riflettenti
- ✓ Inoltre, il modulo opzionale per il testing dell'integrità di chiusura dei contenitori al 100%, utilizzando la comprovata tecnologia ad alta tensione, permette un'affidabile rilevazione dei difetti di chiusura e integrità dei contenitori
- ✓ Ispezioni:
 - Ispezioni visive basate su fotocamera
 - Combinazione opzionale con il modulo Rilevazione Perdite ad alta tensione (HVLD)



OPZIONI AGGIUNTIVE PER L'AIM 3000

- ✓ Vassoi di scarto aggiuntivi
- ✓ Sbocco configurabile per gli scarti
- ✓ Collegamento a monte
- ✓ Collegamento a valle
- ✓ Validation package
- ✓ Training sulla macchina e il sistema di ispezione

VANTAGGI DELL'AIM 3000

- ✓ Tecnologia innovativa per risultati di ispezione accurati
- ✓ Piattaforma macchina combinata per minore ingombro: possibilità di integrare il modulo Rilevamento Perdite ad alta tensione
- ✓ Elevata efficienza nella produzione: produttività fino a 24.000 contenitori all'ora a un tasso di falso rifiuto ridotto
- ✓ Funzione integrata di duplice controllo per una maggiore efficienza della macchina e facilità di utilizzo
- ✓ Ampia gamma di funzionalità e utilizzo user-friendly
- ✓ Sviluppo delle ricette intuitivo direttamente tramite pannello di controllo

FOCUS SULL'INDUSTRY 4.0



Negli ultimi 4 anni l'Industry 4.0 si è sviluppata enormemente. Ecco le soluzioni Bosch:

- ✓ Lo strumento di monitoraggio **Condition Monitoring** permette di rilevare le condizioni attuali delle macchine e della linea in tempo reale. Gli operatori ottengono una panoramica sui parametri generali come la temperatura o la velocità. In caso di scostamenti, sono in grado di prendere delle contromisure tempestivamente.
- ✓ Lo strumento di gestione e di analisi **Shopfloor Management Cycle** con la funzionalità aggiuntiva Management View aiuta ad aumentare l'efficacia generale dell'impianto. In particolare, la funzionalità **Management View** permette ai direttori di produzione e di linea di avere una visione d'insieme delle macchine in ogni momento e di apportare continui miglioramenti del processo
- ✓ Il **Maintenance Support System (MSS)** rende ancora più facile il lavoro degli operatori, per esempio riducendo il tragitto che devono effettuare o facilitando la risoluzione dei problemi
- ✓ La **Human Machine Interface HMI 4.0** offre una panoramica di tutti i parametri di produzione e rende più efficienti i processi di lavoro

Risultati: aumento produttività, qualità ed efficienza. L'Industry 4.0 mantiene le promesse. Le soluzioni digitali e connesse rendono gli impianti più efficienti, più flessibili e più produttivi